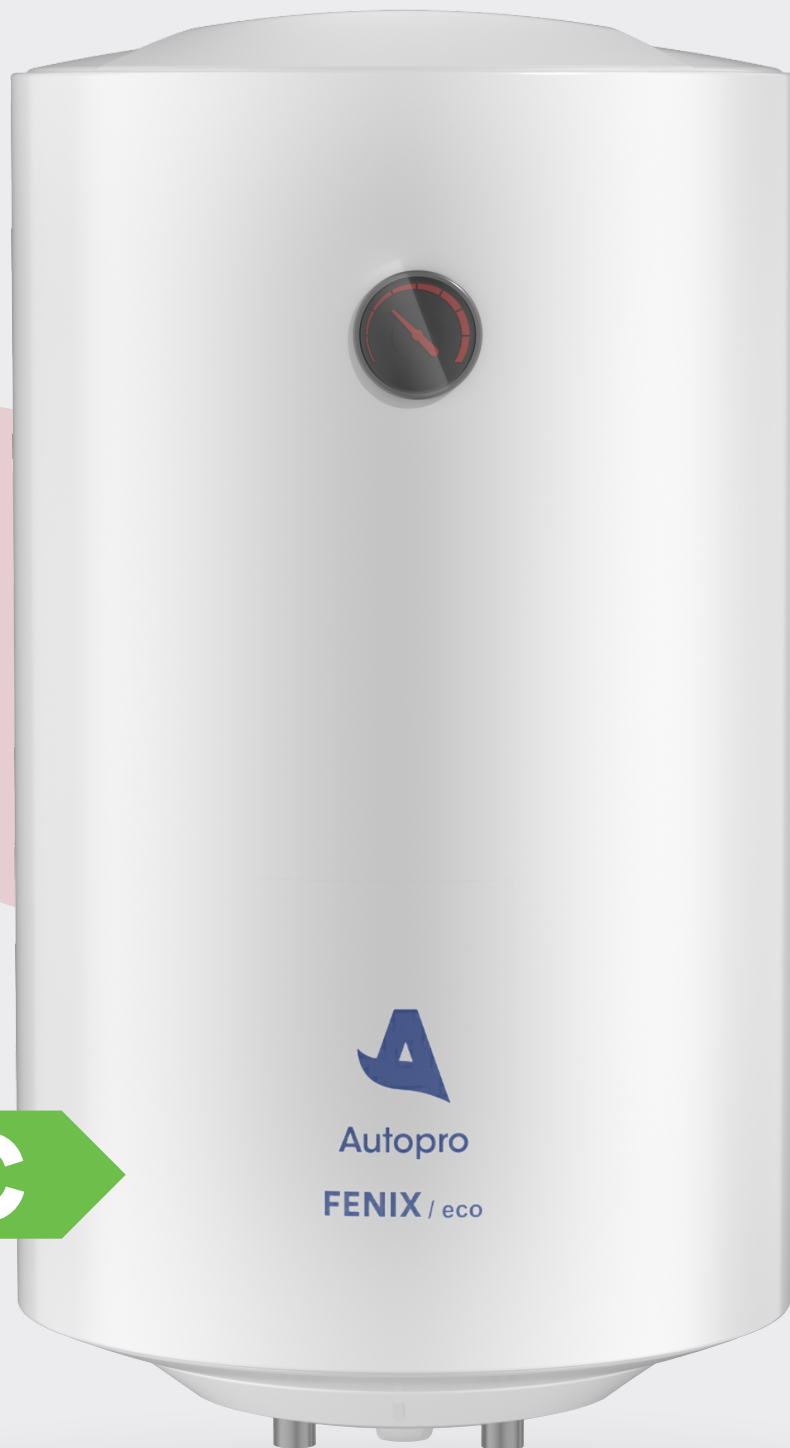


FENIX ECO



CE



Autopro



- Depósito tratado con alta protección anticorrosión
- Recubrimiento interior estamatado de silice
- Control manual intuitivo
- Ánodo de magnesio - protección antical
- Resistencia esmaltada 1500W
- Plantilla de montaje universal
- Incluye maguitos dieléctricos y válvula de seguridad



Características

		Vertical		
		Fenix50	Fenix80	Fenix100
Referencia				
Capacidad	litros	45	72	90
Peso	Kg	16,4	26,6	27,4
Potencia	W		1.500	
Voltaje	V		220 / 240	
Frecuencia	Hz		50 / 60	
Presión nominal	bar		7.5	
Presión máxima seguridad	bar		8.0	
Presión de ensayo	bar		12.0	
Regulación de temperatura	°C		40-70	
Temperatura máxima de seguridad	°C		90	
Función antibacteriana			Automática	
Control de temperatura			Automática / Función Smart	
Conexiones hidráulicas			1/2" - 1/2"	
Recubrimiento depósito			Esmalte porcelánico vitrificado a 810°C	
Aislamiento			Poliuretano 100% libre de HCFC	

Medidas del termo (mm)

Capacidad	50L	80L	100L
A	380	450	450
B	392	462	462
C	680	741	879
D	260	260	260
E	186	232	252

